УТВЕРЖДАЮ
Ректор
_____ П.С.Чубик
"01" июня 2018 г.

Утверждено решением УС
№6 от "01" июня 2018 г.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
"Национальный исследовательский Томский политехнический университет"

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Направление
15.03.01 Машиностроение
(практико-ориентированная программа)
Основная образовательная программа
Машиностроение

Квалификация (степень)
Бакалавр
Срок обучения: 4 года

Приема **2018** года. Группы: **10А81 10А82**

Учебный план составлен на основании самостоятельно устанавливаемого образовательного стандарта ТПУ, утвержденного приказом № 35/од от 29.05.2018 г.
и Федерального государственного образовательного стандарта № 957, утвержденного "03" сентября 2015 г.

Форма обучения: **Очная**

I. График учебного процесса

| Курсы | Недели | | |

№ п/п.	Название дисциплины	Форма контроля				Кредиты (зачетные единицы)	Объем работы			Контактная (аудиторная) работа			Распределение по курсам и семестрам								Обесп. подразд.	Кол. ст. лаб.*	Кол. ст. прак.*
													1 курс		2 курс		3 курс		4 курс				
		Экз.	Зач.	КР	КП		Всего	Контакт (Ауд)	Сам	ЛК	ЛБ	ПР	1 сем. 16 нед.	2 сем. 16 нед.	3 сем. 16 нед.	4 сем. 16 нед.	5 сем. 16 нед.	6 сем. 16 нед.	7 сем. 16 нед.	8 сем. 11 нед.			
													Часов в неделю										
Б1.ВМ1.6.2	Математическое моделирование процессов сварки, пайки и наплавки		6			3	108	48	60	16	32							3/3			СП	9	
Б1.ВМ1.7	Аттестация и лицензирование объектов машиностроения		7			4	144	32	112	16		16							2/6		СП		
Б1.ВМ1.8	Производственный менеджмент		8			2	66	16.5	49.5	5.5		11								1.5/4	ТМС		
Б1.ВМ1.9	Технология ремонта, восстановления и повышения долговечности деталей машин		8			3	108	44	64	22	5.5	16.5								4/5	СП		
Б1.ВМ1.10	Экспериментальные методы исследований	7	7*	7		6	216	48	168	16	32								3/9		СП		
Б1.ВМ1.11	Основы инженерно-производственной подготовки		1,2			13 7/6	468	240	228	64	176		8/6	7/5							СП	8	
Б1.ВМ2	**Модуль дополнительной специализации**					**9**	**324**	**120**	**204**														
Б1.ВМ2.1	Дисциплины дополнительной специализации	7	5,6			9 3/3/3	324	120	204	72		48					2.5/3.5	2.5/3.5	2.5/3.5		прочее		
Б1.ВМ3	**Вариативный междисциплинарный профессиональный модуль**					**40**	**1446**	**602**	**844**														
Б1.ВМ3.1	**"Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств"**					**40**	**1446**	**602**	**844**														
Б1.ВМ3.1.1	Режущий инструмент и технологическая оснастка	5,6				5 3/2	180	104	76	40	40	24					4.5/1.5	2/2			ТМС		
Б1.ВМ3.1.2	Технические измерения в машиностроении	5				3	108	32	76	16	8	8					2/4				ТМС		
Б1.ВМ3.1.3	Металлорежущие станки	6	6*		6	3	108	64	44	32	16	16						4/2			ТМС		
Б1.ВМ3.1.4	Системы числового программного управления	7	7*		7	3	108	56	52	24	32								3.5/2.5		ТМС	8	
Б1.ВМ3.1.5	Автоматизация производственных процессов	8	8*	8		3	114	55	59	16.5	22	16.5								5/4.5	ТМС		
Б1.ВМ3.1.6	Технология машиностроения	7,8	8*		8	10 6/4	360	187	173	51	57	79							5.5/6.5	9/3	ТМС		
Б1.ВМ3.1.7	САПР технологических процессов		7			3	108	80	28	24	56								5/1		ТМС	9	
Б1.ВМ3.1.8	Инженерно-производственная подготовка		3,6			10 5/5	360	24	336			24			0.5/9.5			1/9			ТМС		
Б1.ВМ3.2	**"Оборудование и технология сварочного производства"**					**40**	**1446**	**602**	**844**														
Б1.ВМ3.2.1	Технология сварки плавлением и термической резки	5,6				5 3/2	180	104	76	40	40	24					4.5/1.5	2/2			СП	8	
Б1.ВМ3.2.2	Технологическое оборудование для сварки и резки	5				3	108	32	76	16	8	8					2/4				СП	8	
Б1.ВМ3.2.3	Проектирование сварных конструкций	6	6*		6	3	108	64	44	32	16	16						4/2			СП		
Б1.ВМ3.2.4	Технология сварки давлением	7	7*		7	3	108	56	52	24	32								3.5/2.5		СП	8	
Б1.ВМ3.2.5	Контроль и методы управления качеством в сварочном производстве	8	8*	8		3	114	55	59	16.5	22	16.5								5/4.5	СП		
Б1.ВМ3.2.6	Производство сварных конструкций	7,8	8*		8	10 6/4	360	187	173	51	57	79							5.5/6.5	9/3	СП		
Б1.ВМ3.2.7	Теория сварочных процессов		7			3	108	80	28	24	56								5/1		СП	8	
Б1.ВМ3.2.8	Инженерно-производственная подготовка		3,6			10 5/5	360	24	336			24			0.5/9.5			1/9			СП		
БД1	**Дополнительные дисциплины**						**378**	**337**	**41**														
БД1.Б	**Базовая часть**						**378**	**337**	**41**														
БД1.Б.1	Прикладная физическая культура		1,2,3,4, 5,6,7,8				378	337	41			337	3/0	3/0	3/0	3/0	3/0	2/0	2/0	3/0	БЖДЭФВ		
Число часов учебных занятий							7452	2962	4490	946	900.5	1115.5	26/28	26/28	25/29	25/29	23/31	23/31	22/32	22/32			
Число часов, отводимых на УП, ПП, ИГА							1188							216		216		216		540			
ИТОГО							8640																
Кол-во кредитов (зачетных единиц), в т.ч. на практики и государственную итоговую аттестацию / % доля ЛК занятий по ООП							240	32%					27	33	27	33	27	33	27	33			
Экзамен							28						4	4	3	4	3	4	4	2			
Зачет							29						3	3	4	2	6	4	3	4			
Дифференцированный зачет							10									2	2	2	2	2			
Курсовая работа							5									1	1	1	1	1			
Курсовой проект							5									1	1	1	1	1			

*** - указывает кол-во студентов в подгруппах отличных от нормативных требований (ПР - 25 ст., ЛБ - 12 ст.)**

№ п/п.	Блок 2. Практики	Форма контроля		Обесп. подразд.	Недели	Кредиты (зачетные единицы)
		Экз.	Зач.			
Б2.В	**Вариативная часть**					
Учебная практика (практика по получению первичных профессиональных умений и навыков), в т.ч.:						
Б2.В.1	Учебная практика		2*	ТМС, СП	4	6
Б2.В.2	Учебная практика		4*	ТМС, СП	4	6
Производственная практика (практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности), в т.ч.:						
Б2.В.3	Производственная практика		6*	ТМС, СП	4	6
Б2.В.4	Преддипломная практика		8*	ТМС, СП	6	9

№ п/п.	Блок 3. Государственная итоговая аттестация	Семестр	Обесп. подразд.	Недели	Кредиты (зачетные единицы)
Б3.Б	**Базовая часть**				
Б3.Б.1	Выпускная квалификационная работа бакалавра (подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы)	8	ТМС, СП	4	6

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Форма контроля, отмеченная знаком "*" обозначает дифференцированный зачет
2. Трудоемкость 1 недели всех видов практик и государственной итоговой аттестации составляет 1,5 кредита (зачетных единицы) - 54 часа

Проректор по образовательной деятельности — А.Р.Вагнер

Директор Юргинского технологического института (филиал) НИ ТПУ — Д.А.Чинахов

Заведующий кафедрой технологии машиностроения — А.А.Моховиков

Руководитель ООП **Машиностроение** — Е.А.Зернин